

Las claves para ser competitivo: Ahorro de energía y mantenimiento predictivo.



Detección de fugas de aire comprimido

Deje de desperdiciar. Cuantifique sus fugas. Ahorre entre el 30 y el 40 % de su consumo actual.



Inspección de purgadores

Ahorre un mínimo de 2.500 € anuales con la reparación de una válvula que fuga. Erradique los efectos de los golpes de ariete.



Supervisión de los cojinetes

Elimine horas de inactividad de producción y aumente la vida útil de sus máquinas.



Optimización de la maquinaria

Cumpla correctamente los dos requisitos de un engrase eficaz: periodos y cantidades de relubricación.



Localización de descargas parciales

Cuanto antes se detecten, menores serán los costes de la reparación. Detecte los efectos corona, descarga y arcos.

Y además...

- Detección de cavitación en bombas.
- Localización de fugas internas en válvulas.



Necesita tener buen oído para adelantarse a la competencia... Consiga un oído "ultrasónico" en sus instalaciones de fabricación.

El detector ultrasónico SDT200

- ✓ Multiuso
- ✓ Muy fácil de utilizar
- ✓ El más competitivo del mercado.

SDT200



Campeón en su categoría!

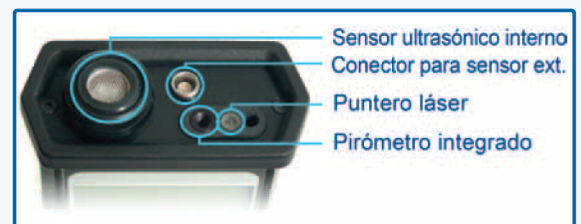
✓ La gama más completa de sensores

- El detector SDT200 dispone de un sensor ultrasónico interno y de un puntero láser.
- En su amplia gama de sensores opcionales (sensor de contacto, sensor flexible, etc.) el detector SDT200 es el único que además ofrece:
 - Un sensor parabólico con haz láser
 - Un sensor roscado con imán y bases de montaje
 - Un cono para larga distancia
 - Un higrómetro
 - Un pirómetro integrado.



✓ Bien diseñado para muchas aplicaciones

- Cuatro indicadores de supervisión para un diagnóstico completo con cualquier aplicación: RMS, maxRMS, valor pico y factor de cresta.
- Memoria de 4.000 mediciones con marca de hora y fecha distribuidas en más de 500 lugares y clasificadas por sensor.
- Software DataDump para transferencia al ordenador.



El detector SDT200 se entrega en su maletín de transporte, con un cargador de batería, auriculares aislantes de ruido, cable USB y software DataDump.

✓ La mejor respuesta a sus requisitos

- Gran autonomía de la batería.
- Navegación intuitiva con menú con iconos y 6 idiomas integrados.
- Ajustes independientes del volumen y del nivel de amplificación para una utilización realmente cómoda.
- La robustez y la ergonomía de un instrumento de medición fabricado por y para profesionales del mantenimiento.

✓ Disponible en versión ATEX



El detector SDT200 también está disponible en versión ATEX para entornos potencialmente explosivos como el sensor flexible, el sensor de contacto, el sensor roscado y los auriculares. Directiva ATEX 94/9/CE (II 1 G/Ex ia IIC T3/T2 Ga).

SDT: líder mundial en detección por ultrasonidos

Gracias a sus 30 años de experiencia, SDT ha conseguido ser líder indiscutible en su campo. SDT diseña y produce instrumentos de precisión para la detección de fugas por ultrasonidos, aplicaciones de mantenimiento industrial, pruebas de estanqueidad y control de calidad. Nuestra misión, dar a nuestros clientes la solución más efectiva, fiable y económica, es la base de nuestro éxito.



SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité 415
B-1190 BRUSELAS (Bélgica)

Tel: +32(0)2-332 32 25
Fax: +32(0)2-376 27 07
www.sdt.eu - info@sdt.be

Preditec
GRUPO ÁLAVA

Edificio Trovador. Plz. Antonio Beltrán 1· P. 6 · Of. 1· 50002 Zaragoza
+34 976 200 969 | preditec.com | info@preditec.com
Madrid | Barcelona | Zaragoza | Lisboa | Lima | Quito | Texas